

**1 DELFINO SPORT S.R.L.**

CRITERIO	PUNTEGGIO MAX	COMMISSARIO 1	COMMISSARIO 2	COMMISSARIO 3	MEDIA	PUNTEGGIO ANTE RIPARAMETRAZIONE	NOTE/ COMMENTI
A.MIGLIORIE SISTEMA MANTO IN ERBA SINTETICA (D) MAX 35 PUNTI TOTALI							
A.1 Miglioramento sistema manto in erba sintetica campo da calcio Saranno valutate positivamente le soluzioni tecniche atte a migliorare le performances e la durabilità del sistema manto in erba sintetica del campo da calcio oltre alla riduzione dei costi di manutenzione. Le soluzioni proposte non devono alterare in maniera sostanziale il progetto esecutivo, intendendosi come modifica sostanziale quella modifica che comporterebbe necessità di nuovo parere della LND. <b>Nota:</b> Non verranno considerate valide autocertificazioni a comprova dei valori tecnici dichiarati ma unicamente schede tecniche e certificazioni rilasciate da Laboratori accreditati; Non verranno accettati e valutati attestati di sistema in corso di effettuazione o attestati di sistema "Sperimentali".	35,00	0,90	0,90	0,90	0,9000000000	31,50	
B.MIGLIORIE MANUTENZIONE MANTO IN ERBA SINTETICA CAMPO DA CALCIO (T) MAX 11 PUNTI TOTALI							
B.1 - Fornitura delle attrezzature per la manutenzione Fornitura di attrezzature per la manutenzione ordinaria e ordinaria programmata del campo come da Regolamento LND attualmente in vigore. Verrà attribuito max 1 punto per ciascuna delle seguenti: ERPICE RETE GOMMATA SPAZZOLONE	3,00				1,0000000000	3,00	
B.2 - Interventi di manutenzione ordinaria e ordinaria programmata aggiuntiva rispetto a quanto già previsto da progetto Massimo n.2 interventi all'anno comprensivi delle operazioni previste dal regolamento LND attualmente in vigore, compresa la fornitura e posa in opera di intaso prestazionale necessario. Verranno attribuiti n. 4 punti per ogni anno aggiunto.	8,00				1,0000000000	8,00	
C.MIGLIORIE IMPIANTO DI ILLUMINAZIONE E RELATIVE DOTAZIONI (D) MAX 20 PUNTI TOTALI							
C.1- Interventi di miglioramento dell'impianto di illuminazione e delle dotazioni delle torri faro Saranno valutate positivamente le soluzioni tecniche atte a migliorare la sicurezza, la funzionalità ed il risparmio energetico dell'impianto di illuminazione del campo da calcio	20,00	0,90	0,90	0,80	0,8666666667	17,33	
D.CERTIFICAZIONI AZIENDALI ED ESPERIENZA LAVORATIVA (T) MAX 19 PUNTI TOTALI							
D.1- Certificazioni Aziendali Verranno attribuiti i seguenti punteggi alle seguenti certificazioni: UNI EN ISO 9001:2015 (Punti n.2) UNI EN ISO 14001:2015(Punti n.2) UNI EN ISO 45001:2018 (Punti n.3) Parità di genere (UNI/PdR 125:2022) (Punti n.4)  <b>Nota:</b> In caso di raggruppamento temporaneo o consorzio ordinario già costituito o da costituirsi, o di aggregazione di imprese di rete, o di GEIE, ai fini dell'attribuzione del punteggio è necessario che il certificato sia posseduto da tutti i membri del RTI/consorzio/aggregazione di imprese di rete/GEIE. In caso di consorzi di cui all'art. 45, comma 2, lett. b) (consorzi tra società cooperative di produzione e lavoro e consorzi tra imprese artigiane), e lett. c) (consorzi stabili) del Codice ai fini dell'attribuzione del punteggio la certificazione deve essere posseduta dal consorzio e/o da tutte le imprese consorziate per le quali il consorzio partecipa.	11,00				1,0000000000	11,00	
D.2 - Campi da calcio omologati LND realizzati dal 2023. Max n.16 campi per ognuno dei quali dovrà essere presentato il certificato di omologa LND anche con sistemi diversi da quello proposto.  Verranno attribuiti n. 0,50 punti per ogni certificato di campo omologato LND rilasciato nel periodo indicato.	8,00				1,0000000000	8,00	
E.OFFERTA TEMPORALE (Q) MAX 5 PUNTI TOTALI							

<b>E.1 - Riduzione temporale del Cronoprogramma dei lavori</b>  Riduzione massima del 20% rispetto ai 120 giorni naturali e consecutivi previsti dal capitolato di gara (corrispondente a 24 giorni).  Per l'attribuzione del punteggio la commissione utilizzerà la seguente formula:  <b>PTi = 5 * (Ri / Rmax)</b>  In cui: <b>PTi = punteggio offerta temporale del concorrente i-esimo.</b> <b>Ri = ribasso dell'offerta i-esima da valutare</b> <b>Rmax = massimo ribasso dell'offerta più conveniente.</b>	5,00				1,0000000000	5,00	
<b>TOTALE</b>	<b>90,00</b>					<b>83,83</b>	

## 2 CHISARI GAETANO SRL

[illegible]

<b>E.1 - Riduzione temporale del Cronoprogramma dei lavori</b>  Riduzione massima del 20% rispetto ai 120 giorni naturali e consecutivi previsti dal capitolato di gara (corrispondente a 24 giorni).  Per l'attribuzione del punteggio la commissione utilizzerà la seguente formula:  <b>PTi = 5 * (Ri / Rmax)</b>  In cui: <b>PTi = punteggio offerta temporale del concorrente i-esimo.</b> <b>Ri = ribasso dell'offerta i-esima da valutare</b> <b>Rmax = massimo ribasso dell'offerta più conveniente.</b>	5,00				0,0000000000	0,00	il concorrente non ha fatto alcuna proposta in merito alla riduzione temporale del cronoprogramma dei lavori
<b>TOTALE</b>	<b>90,00</b>					<b>13,00</b>	

### 3. RTI CME - BISPORT SRL

CRITERIO	PUNTEGGIO MAX	COMMISSARIO 1	COMMISSARIO 2	COMMISSARIO 3	MEDIA	PUNTEGGIO ANTE RIPARAMETRAZIONE	NOTE/ COMMENTI
A. MIGLIORIE SISTEMA MANTO IN ERBA SINTETICA (D) MAX 35 PUNTI TOTALI							
<b>A.1 Miglioramento sistema manto in erba sintetica campo da calcio</b> Saranno valutate positivamente le soluzioni tecniche atte a migliorare le performances e la durabilità del sistema manto in erba sintetica del campo da calcio oltre alla riduzione dei costi di manutenzione. Le soluzioni proposte non devono alterare in maniera sostanziale il progetto esecutivo, intendendosi come modifica sostanziale quella modifica che comporterebbe necessità di nuovo parere della LND. <u>Nota:</u> Non verranno considerate valide autocertificazioni a comprova dei valori tecnici dichiarati ma unicamente schede tecniche e certificazioni rilasciate da Laboratori accreditati; Non verranno accettati e valutati attestati di sistema in corso di effettuazione o attestati di sistema "Sperimentali".	35,00	0,80	0,90	0,80	0,8333333333	29,17	
B. MIGLIORIE MANUTENZIONE MANTO IN ERBA SINTETICA CAMPO DA CALCIO (T) MAX 11 PUNTI TOTALI							
<b>B.1 - Fornitura delle attrezzature per la manutenzione</b> Fornitura di attrezzature per la manutenzione ordinaria e ordinaria programmata del campo come da Regolamento LND attualmente in vigore. Verrà attribuito max 1 punto per ciascuna delle seguenti: ERPICE RETE GOMMATA SPAZZOLONE	3,00				1,0000000000	3,00	
<b>B.2 - Interventi di manutenzione ordinaria e ordinaria programmata aggiuntiva rispetto a quanto già previsto da progetto</b> Massimo n.2 interventi all'anno comprensivi delle operazioni previste dal regolamento LND attualmente in vigore, compresa la fornitura e posa in opera di intaso prestazionale necessario. Verranno attribuiti n. 4 punti per ogni anno aggiunto.	8,00				1,0000000000	8,00	
C.MIGLIORIE IMPIANTO DI ILLUMINAZIONE E RELATIVE DOTAZIONI (D) MAX 20 PUNTI TOTALI							
<b>C.1- Interventi di miglioramento dell'impianto di illuminazione e delle dotazioni delle torri faro</b> Saranno valutate positivamente le soluzioni tecniche atte a migliorare la sicurezza, la funzionalità ed il risparmio energetico dell'impianto di illuminazione del campo da calcio	20,00	0,90	0,90	0,80	0,8666666667	17,33	
D.CERTIFICAZIONI AZIENDALI ED ESPERIENZA LAVORATIVA (T) MAX 19 PUNTI TOTALI							
<b>D.1- Certificazioni Aziendali</b> Verranno attribuiti i seguenti punteggi alle seguenti certificazioni: UNI EN ISO 9001:2015 (Punti n.2) UNI EN ISO 14001:2015(Punti n.2) UNI EN ISO 45001:2018 (Punti n.3) Parità di genere (UNI/PdR 125:2022) (Punti n.4)  <u>Nota:</u> In caso di raggruppamento temporaneo o consorzio ordinario già costituito o da costituirsi, o di aggregazione di imprese di rete, o di GEIE, ai fini dell'attribuzione del punteggio è necessario che il certificato sia posseduto da tutti i membri del RTI/consorzio/aggregazione di imprese di rete/GEIE. In caso di consorzi di cui all'art. 45, comma 2, lett. b) (consorzi tra società cooperative di produzione e lavoro e consorzi tra imprese artigiane), e lett. c) (consorzi stabili) del Codice ai fini dell'attribuzione del punteggio la certificazione deve essere posseduto dal consorzio e/o da tutte le imprese consorziate per le quali il consorzio partecipa.	11,00				0,0000000000	0,00	Parametro non assolto in quanto le certificazioni sono possedute solo dal consorzio mandatario.
<b>D.2 - Campi da calcio omologati LND realizzati dal 2023.</b> Max n.16 campi per ognuno dei quali dovrà essere presentato il certificato di omologa LND anche con sistemi diversi da quello proposto.  Verranno attribuiti n. 0,50 punti per ogni certificato di campo omologato LND rilasciato nel periodo indicato.	8,00				0,1875000000	1,50	
E.OFFERTA TEMPORALE (Q) MAX 5 PUNTI TOTALI							

<b>E.1 - Riduzione temporale del Cronoprogramma dei lavori</b>  Riduzione massima del 20% rispetto ai 120 giorni naturali e consecutivi previsti dal capitolato di gara (corrispondente a 24 giorni).  Per l'attribuzione del punteggio la commissione utilizzerà la seguente formula:  <b>PTi = 5 * (Ri / Rmax)</b>  In cui: <b>PTi = punteggio offerta temporale del concorrente i-esimo.</b> <b>Ri = ribasso dell'offerta i-esima da valutare</b> <b>Rmax = massimo ribasso dell'offerta più conveniente.</b>	5,00				1,0000000000	5,00	
<b>TOTALE</b>	<b>90,00</b>					<b>64,00</b>	

4. TENNIS TECNICA SRL	
-----------------------	--

[illegible]

<b>D.1- Certificazioni Aziendali</b> Verranno attribuiti i seguenti punteggi alle seguenti certificazioni: UNI EN ISO 9001:2015 (Punti n.2) UNI EN ISO 14001:2015(Punti n.2) UNI EN ISO 45001:2018 (Punti n.3) Parità di genere (UNI/PdR 125:2022) (Punti n.4)  Nota: In caso di raggruppamento temporaneo o consorzio ordinario già costituito o da costituirsi, o di aggregazione di imprese di rete, o di GEIE, ai fini dell'attribuzione del punteggio è necessario che il certificato sia posseduto da tutti i membri del RTI/consorzio/aggregazione di imprese di rete/GEIE. In caso di consorzi di cui all'art. 45, comma 2, lett. b) (consorzi tra società cooperative di produzione e lavoro e consorzi tra imprese artigiane), e lett. c) (consorzi stabili) del Codice ai fini dell'attribuzione del punteggio la certificazione deve essere posseduto dal consorzio e/o da tutte le imprese consorziate per le quali il consorzio partecipa.	11,00				0,6363636364	7,00	
<b>D.2 - Campi da calcio omologati LND realizzati dal 2023.</b> Max n.16 campi per ognuno dei quali dovrà essere presentato il certificato di omologa LND anche con sistemi diversi da quello proposto.  Verranno attribuiti n. 0,50 punti per ogni certificato di campo omologato LND rilasciato nel periodo indicato.	8,00				0,8750000000	7,00	
<b>E.OFFERTA TEMPORALE (Q) MAX 5 PUNTI TOTALI</b>							
<b>E.1 - Riduzione temporale del Cronoprogramma dei lavori</b>  Riduzione massima del 20% rispetto ai 120 giorni naturali e consecutivi previsti dal capitolato di gara (corrispondente a 24 giorni).  Per l'attribuzione del punteggio la commissione utilizzerà la seguente formula:  <b>PTi = 5 * (Ri / Rmax)</b>  In cui: <b>PTi = punteggio offerta temporale del concorrente i-esimo.</b> <b>Ri = ribasso dell'offerta i-esima da valutare</b> <b>Rmax = massimo ribasso dell'offerta più conveniente.</b>	5,00				1,0000000000	5,00	
<b>TOTALE</b>	<b>90,00</b>					<b>76,83</b>	



5. SIT-IN SPORT IMPIANTI SRL	
------------------------------	--

[illegible]

<b>D.1- Certificazioni Aziendali</b> Verranno attribuiti i seguenti punteggi alle seguenti certificazioni: UNI EN ISO 9001:2015 (Punti n.2) UNI EN ISO 14001:2015(Punti n.2) UNI EN ISO 45001:2018 (Punti n.3) Parità di genere (UNI/PdR 125:2022) (Punti n.4)  Nota: In caso di raggruppamento temporaneo o consorzio ordinario già costituito o da costituirsi, o di aggregazione di imprese di rete, o di GEIE, ai fini dell'attribuzione del punteggio è necessario che il certificato sia posseduto da tutti i membri del RTI/consorzio/aggregazione di imprese di rete/GEIE. In caso di consorzi di cui all'art. 45, comma 2, lett. b) (consorzi tra società cooperative di produzione e lavoro e consorzi tra imprese artigiane), e lett. c) (consorzi stabili) del Codice ai fini dell'attribuzione del punteggio la certificazione deve essere posseduto dal consorzio e/o da tutte le imprese consorziate per le quali il consorzio partecipa.	11,00				0,4545454545	5,00	
<b>D.2 - Campi da calcio omologati LND realizzati dal 2023.</b> Max n.16 campi per ognuno dei quali dovrà essere presentato il certificato di omologa LND anche con sistemi diversi da quello proposto.  Verranno attribuiti n. 0,50 punti per ogni certificato di campo omologato LND rilasciato nel periodo indicato.	8,00				0,5625000000	4,50	
<b>E.OFFERTA TEMPORALE (Q) MAX 5 PUNTI TOTALI</b>							
<b>E.1 - Riduzione temporale del Cronoprogramma dei lavori</b>  Riduzione massima del 20% rispetto ai 120 giorni naturali e consecutivi previsti dal capitolato di gara (corrispondente a 24 giorni).  Per l'attribuzione del punteggio la commissione utilizzerà la seguente formula:  <b><math>PT_i = 5 * (R_i / R_{max})</math></b>  In cui: <b>PT<sub>i</sub> = punteggio offerta temporale del concorrente i-esimo.</b> <b>R<sub>i</sub> = ribasso dell'offerta i-esima da valutare</b> <b>R<sub>max</sub> = massimo ribasso dell'offerta più conveniente.</b>	5,00				1,0000000000	5,00	
<b>TOTALE</b>	<b>90,00</b>					<b>66,33</b>	

6. VENTURELLI ROMOLO SRL							
CRITERIO	PUNTEGGIO MAX	COMMISSARIO 1	COMMISSARIO 2	COMMISSARIO 3	MEDIA	PUNTEGGIO ANTE RIPARAMETRAZIONE	NOTE/ COMMENTI
A. MIGLIORIE SISTEMA MANTO IN ERBA SINTETICA (D) MAX 35 PUNTI TOTALI							
<b>A.1 Miglioramento sistema manto in erba sintetica campo da calcio</b> Saranno valutate positivamente le soluzioni tecniche atte a migliorare le performances e la durabilità del sistema manto in erba sintetica del campo da calcio oltre alla riduzione dei costi di manutenzione. Le soluzioni proposte non devono alterare in maniera sostanziale il progetto esecutivo, intendendosi come modifica sostanziale quella modifica che comporterebbe necessità di nuovo parere della LND. <u>Nota:</u> Non verranno considerate valide autocertificazioni a comprova dei valori tecnici dichiarati ma unicamente schede tecniche e certificazioni rilasciate da Laboratori accreditati; Non verranno accettati e valutati attestati di sistema in corso di effettuazione o attestati di sistema "Sperimentali".	35,00	0,70	0,70	0,70	0,7000000000	24,50	
B. MIGLIORIE MANUTENZIONE MANTO IN ERBA SINTETICA CAMPO DA CALCIO (T) MAX 11 PUNTI TOTALI							
<b>B.1 - Fornitura delle attrezzature per la manutenzione</b> Fornitura di attrezzature per la manutenzione ordinaria e ordinaria programmata del campo come da Regolamento LND attualmente in vigore. Verrà attribuito max 1 punto per ciascuna delle seguenti: ERPICE RETE GOMMATA SPAZZOLONE	3,00				1,0000000000	3,00	
<b>B.2 - Interventi di manutenzione ordinaria e ordinaria programmata aggiuntiva rispetto a quanto già previsto da progetto</b> Massimo n.2 interventi all'anno comprensivi delle operazioni previste dal regolamento LND attualmente in vigore, compresa la fornitura e posa in opera di intaso prestazionale necessario. Verranno attribuiti n. 4 punti per ogni anno aggiunto.	8,00				1,0000000000	8,00	
C.MIGLIORIE IMPIANTO DI ILLUMINAZIONE E RELATIVE DOTAZIONI (D) MAX 20 PUNTI TOTALI							
<b>C.1- Interventi di miglioramento dell'impianto di illuminazione e delle dotazioni delle torri faro</b> Saranno valutate positivamente le soluzioni tecniche atte a migliorare la sicurezza, la funzionalità ed il risparmio energetico dell'impianto di illuminazione del campo da calcio	20,00	0,70	0,70	0,70	0,7000000000	14,00	
D.CERTIFICAZIONI AZIENDALI ED ESPERIENZA LAVORATIVA (T) MAX 19 PUNTI TOTALI							

<b>D.1- Certificazioni Aziendali</b> Verranno attribuiti i seguenti punteggi alle seguenti certificazioni: UNI EN ISO 9001:2015 (Punti n.2) UNI EN ISO 14001:2015(Punti n.2) UNI EN ISO 45001:2018 (Punti n.3) Parità di genere (UNI/PdR 125:2022) (Punti n.4)  Nota: In caso di raggruppamento temporaneo o consorzio ordinario già costituito o da costituirsi, o di aggregazione di imprese di rete, o di GEIE, ai fini dell'attribuzione del punteggio è necessario che il certificato sia posseduto da tutti i membri del RTI/consorzio/aggregazione di imprese di rete/GEIE. In caso di consorzi di cui all'art. 45, comma 2, lett. b) (consorzi tra società cooperative di produzione e lavoro e consorzi tra imprese artigiane), e lett. c) (consorzi stabili) del Codice ai fini dell'attribuzione del punteggio la certificazione deve essere posseduto dal consorzio e/o da tutte le imprese consorziate per le quali il consorzio partecipa.	11,00				1,0000000000	11,00	
<b>D.2 - Campi da calcio omologati LND realizzati dal 2023.</b> Max n.16 campi per ognuno dei quali dovrà essere presentato il certificato di omologa LND anche con sistemi diversi da quello proposto.  Verranno attribuiti n. 0,50 punti per ogni certificato di campo omologato LND rilasciato nel periodo indicato.	8,00				0,9375000000	7,50	
<b>E.OFFERTA TEMPORALE (Q) MAX 5 PUNTI TOTALI</b>							
<b>E.1 - Riduzione temporale del Cronoprogramma dei lavori</b>  Riduzione massima del 20% rispetto ai 120 giorni naturali e consecutivi previsti dal capitolato di gara (corrispondente a 24 giorni).  Per l'attribuzione del punteggio la commissione utilizzerà la seguente formula:  <b>PTi = 5 * (Ri / Rmax)</b>  In cui: <b>PTi = punteggio offerta temporale del concorrente i-esimo.</b> <b>Ri = ribasso dell'offerta i-esima da valutare</b> <b>Rmax = massimo ribasso dell'offerta più conveniente.</b>	5,00				0,8760000000	4,38	
<b>TOTALE</b>	<b>90,00</b>					<b>72,38</b>	

## 7. EDIL TECNICA SAS

[illegible]

<b>D.1- Certificazioni Aziendali</b> Verranno attribuiti i seguenti punteggi alle seguenti certificazioni: UNI EN ISO 9001:2015 (Punti n.2) UNI EN ISO 14001:2015(Punti n.2) UNI EN ISO 45001:2018 (Punti n.3) Parità di genere (UNI/PdR 125:2022) (Punti n.4)  Nota: In caso di raggruppamento temporaneo o consorzio ordinario già costituito o da costituirsi, o di aggregazione di imprese di rete, o di GEIE, ai fini dell'attribuzione del punteggio è necessario che il certificato sia posseduto da tutti i membri del RTI/consorzio/aggregazione di imprese di rete/GEIE. In caso di consorzi di cui all'art. 45, comma 2, lett. b) (consorzi tra società cooperative di produzione e lavoro e consorzi tra imprese artigiane), e lett. c) (consorzi stabili) del Codice ai fini dell'attribuzione del punteggio la certificazione deve essere posseduto dal consorzio e/o da tutte le imprese consorziate per le quali il consorzio partecipa.	11,00				0,7272727273	8,00	
<b>D.2 - Campi da calcio omologati LND realizzati dal 2023.</b> Max n.16 campi per ognuno dei quali dovrà essere presentato il certificato di omologa LND anche con sistemi diversi da quello proposto.  Verranno attribuiti n. 0.50 punti per ogni certificato di campo omologato LND rilasciato nel periodo indicato.	8,00				0,3125000000	2,50	
<b>E.OFFERTA TEMPORALE (Q) MAX 5 PUNTI TOTALI</b>							
<b>E.1 - Riduzione temporale del Cronoprogramma dei lavori</b>  Riduzione massima del 20% rispetto ai 120 giorni naturali e consecutivi previsti dal capitolato di gara (corrispondente a 24 giorni).  Per l'attribuzione del punteggio la commissione utilizzerà la seguente formula:  <b>PTi = 5 * (Ri / Rmax)</b>  In cui: <b>PTi = punteggio offerta temporale del concorrente i-esimo.</b> <b>Ri = ribasso dell'offerta i-esima da valutare</b> <b>Rmax = massimo ribasso dell'offerta più conveniente.</b>	5,00				1,0000000000	5,00	
<b>TOTALE</b>	<b>90,00</b>					<b>65,00</b>	

8. ITALGREEN SPA	
------------------	--

[illegible]

<b>D.1- Certificazioni Aziendali</b> Verranno attribuiti i seguenti punteggi alle seguenti certificazioni: UNI EN ISO 9001:2015 (Punti n.2) UNI EN ISO 14001:2015(Punti n.2) UNI EN ISO 45001:2018 (Punti n.3) Parità di genere (UNI/PdR 125:2022) (Punti n.4)  Nota: In caso di raggruppamento temporaneo o consorzio ordinario già costituito o da costituirsi, o di aggregazione di imprese di rete, o di GEIE, ai fini dell'attribuzione del punteggio è necessario che il certificato sia posseduto da tutti i membri del RTI/consorzio/aggregazione di imprese di rete/GEIE. In caso di consorzi di cui all'art. 45, comma 2, lett. b) (consorzi tra società cooperative di produzione e lavoro e consorzi tra imprese artigiane), e lett. c) (consorzi stabili) del Codice ai fini dell'attribuzione del punteggio la certificazione deve essere posseduto dal consorzio e/o da tutte le imprese consorziate per le quali il consorzio partecipa.	11,00				1,0000000000	11,00	
<b>D.2 - Campi da calcio omologati LND realizzati dal 2023.</b> Max n.16 campi per ognuno dei quali dovrà essere presentato il certificato di omologa LND anche con sistemi diversi da quello proposto.  Verranno attribuiti n. 0,50 punti per ogni certificato di campo omologato LND rilasciato nel periodo indicato.	8,00				1,0000000000	8,00	
<b>E.OFFERTA TEMPORALE (Q) MAX 5 PUNTI TOTALI</b>							
<b>E.1 - Riduzione temporale del Cronoprogramma dei lavori</b>  Riduzione massima del 20% rispetto ai 120 giorni naturali e consecutivi previsti dal capitolato di gara (corrispondente a 24 giorni).  Per l'attribuzione del punteggio la commissione utilizzerà la seguente formula:  <b>PTi = 5 * (Ri / Rmax)</b>  In cui: <b>PTi = punteggio offerta temporale del concorrente i-esimo.</b> <b>Ri = ribasso dell'offerta i-esima da valutare</b> <b>Rmax = massimo ribasso dell'offerta più conveniente.</b>	5,00				1,0000000000	5,00	
<b>TOTALE</b>	<b>90,00</b>					<b>75,83</b>	



CONCORRENTE	PERCENTUALE OFFERTA	PUNTEGGIO
DELFINO SPORT SRL	20,00	5,00
CHISARI GAETANO SRL	20,00	5,00
RTI CME – BISPORT SRL	20,00	5,00
TENNIS TECNICA SRL	20,00	5,00
SIT-IN SPORT IMPIANTI SRL	20,00	5,00
VENTURELLI ROMOLO SRL	17,50	4,38
EDIL TECNICA COSTRUZIONE SAS	20,00	5,00
ITALGREEN SPA	20,00	5,00

